



Horno de recuperación de tierra de zinc

El horno ZRF cuenta con una tecnología termo mecánica en la que recupera zinc proveniente de las tierras o cenizas residuales que se generan en la superficie de las pailas de galvanizado de inmersión.

El proceso en un horno de recuperación de cenizas de zinc implica calentar las cenizas a alta temperatura en un ambiente controlado. Esto se hace para reducir los compuestos de zinc presentes en las cenizas a su forma metálica. El zinc metálico resultante se funde y se recolecta para introducirse nuevamente en la paila de galvanizado u otras aplicaciones.

La cantidad del zinc recuperado dependen de la composición de las cenizas.

El control preciso de estos parámetros es crucial para garantizar una recuperación óptima del zinc y minimizar las pérdidas. La rotación del horno ayuda a mezclar uniformemente el metal fundido y las escorias, lo que promueve una mejor homogeneidad en la composición del material fundido y facilita la eliminación de impurezas.





Horno de recuperación de tierra de zinc

INDUTÉRmica ofrece un producto versátil, de bajo consumo de combustible y de alta calidad para este proceso, en el cual puedes recuperar entre 400kg - 700kg por una tonelada de ceniza.

El ZRF cuenta con la tecnología INDUCOAT, el cual es un recubrimiento cerámico refractario que se utiliza en las paredes para que el metal líquido no se adhiera. Este mismo apoya a irradiar el calor hacia la olla. El ZRF presenta una solución rentable para las industrias, ya que las cenizas de zinc suelen estar disponibles a un costo menor en comparación con las fuentes primarias de zinc, lo que reduce los gastos de material sin comprometer la calidad. Además, la incorporación de cenizas de zinc a los procesos industriales promueve la sostenibilidad ambiental. Al reciclar este material de desecho, se minimiza la demanda de extracción primaria de zinc, conservando los recursos naturales y reduciendo el impacto ambiental asociado con la producción de zinc.



ANTES



DESPÚES



TREN DE COMBUSTIÓN
De 2.5 - 3 horas
Fabricación del tren de combustión según las especificaciones de la NFPA86



TIEMPO DEL CICLO
De 2.5 - 3 horas



RECUPERACIÓN POR CICLO
300-525 Kg (dependiendo de la cantidad de zinc de las cenizas)



CONSUMO MAXIMO DE GAS
De 0.5 - 1 GJ por ciclo