



Horno Annealing *relevado de refuerzos*

El Horno de ANN un equipo más que pertenece a nuestra satisfactoria gama de productos y es utilizado para calentar materiales a altas temperaturas y cambiar sus propiedades. Este proceso es a través de ciclos de calentamiento y enfriamiento controlado.

El proceso del horno Annealing es un proceso de tratamiento térmico y consiste en someter metales como el acero a calor para ablandarlos, reducir su fragilidad y aumentar su docilidad. Este proceso implica elevar y controlar la temperatura del metal, preparándolo para trabajos posteriores como dar forma o estampar.

Recocido

El rango de temperatura para el proceso es entre los 750° y 980° C, dependiendo del contenido de carbono del material. El recocido se realiza calentando el material a la temperatura de indicación, manteniendo la temperatura y luego enfriándolo lentamente hasta la temperatura ambiente.

Normalizado

La temperatura de normalizado se encuentra entre los 850° y 950° C. El normalizado se realiza calentando la fundición a la temperatura indicada y luego enfriándola al aire sereno de medio ambiente. La clave para fortalecer tus materiales.

El ANN es un producto versátil con desarrollo y diseño único, cuenta con la tecnología INDUCOAT que es parte de nuestros desarrollos de recubrimientos cerámicos con alta eficiencia y desempeño.

El Horno ANN presenta una solución de alta capacidad, desempeño y es rentable para las industrias de forjas, está diseñado expresamente para los requisitos con alto grado de exigencia.

En INDUTERMICA el compromiso es cumplir y satisfacer las necesidades de nuestros socios comerciales es por ello que el Horno ANN es la mejor opción bajo los más altos estándares.

ANN, un Horno diseñado para un proceso efectivo y alto volumen de exigencia



SISTEMA DE CALENTAMIENTO
Flama directa
TEMPERATURA MÁXIMA
650 °C a 950 °C



CAPACIDAD
Diseño acorde a las necesidades
del cliente



DIMENSIONES
Variables