



®



INDUCOAT®

La línea **INDUCOAT** es una línea de recubrimientos cerámicos de alta pureza que brinda un alto desempeño para la protección de materiales aislantes, refractarios y metales que están expuestos a altas temperaturas brindando ahorros energéticos y mayor tiempo de vida de los materiales de trabajo.

INDUCOAT M®

Producto sobresaliente especialmente formulado para proteger metales incluidos, aquellos que directamente están en contacto con metal fundido. Ayuda a prevenir la erosión de las piezas de acero inoxidable y acero, previene oxidación y fatiga por uso prolongado a temperaturas elevadas.

EL INDUCOAT M® se puede usar solo o como capa base para otros productos INDUCOAT

INDUCOAT R

Recubrimiento versátil para altas temperaturas que ha demostrado lograr ahorros de energía sobresalientes y protección refractaria. Se utiliza como revestimiento para aislamientos de fibra cerámica, concretos y ladrillos refractarios.

Este material refleja el calor radiante de regreso al horno o forja para lograr altas temperaturas de forma rápida y eficiente.

Mejora la reflectividad infrarroja de todos los hornos revestidos y mejoran la eficiencia del combustible y el rendimiento

general. Se usa solo o como capa base para otros productos de la familia INDUCOAT®.

INDUCOAT C

Recubrimiento cerámico de alta pureza que resiste los depósitos más agresivos como los gases de combustión como de los materiales fundidos. El revestimiento aumenta la eficiencia energética al reflejar el calor de regreso al horno o a la fusión en sí y resulta en temperaturas más altas, menor uso de combustible y/o proceso de producción más cortos. Solo se recomienda como capa final y no debe usarse como revestimiento independiente.

Genera Durabilidad y resistencia de 24 a 72 meses aumentando la vida útil donde es aplicado.

Quemas de Carbono efectivas periódicamente: Durante la Quema de carbono la cantidad de CO y CH4 deberán ser lo mas cercano a 0% y la lectura de la celda de O2 cercana al 21% relativo a la atmosfera a medio ambiente.

Cumplir programas de Mantenimiento preventivos.

Tener un programa de calibración y evaluación de controladores, justificando frecuencias y tolerancias de exactitud. (SAT/ TUS).

El uso de Gases como Amoniaco generan incrustación mas agresiva en el interior del Horno y los herrajes. Es de suma importancia evaluar el proceso y lo recomendado ante las normas que regulan el tipo de horno y proceso.

En el caso de tubos Radiantes en Aleación se recomienda rotar cada 6 meses para brindar un mejor desempeño.

Estos son algunos de los puntos importantes para mejorar la efectividad del recubrimiento cerámico de alta pureza INDUCOAT.

Ejemplo de desempeño e inversión.

Costo de tubo radiante: \$6,000.00 USD

Costo Añadido del recubrimiento: \$1,800.00 USD

Costo total del tubo con recubrimiento INDUCOAT: \$7,800.00 USD

Costo mensual del tubo radiante a 12 meses sin recubrimiento \$500.00

Costo mensual del tubo radiante a 24 meses con recubrimiento USD \$325.00

Costo mensual del tubo radiante a 36 meses con recubrimiento USD \$216.67 USD

Analizando el costo de inversión contra el rendimiento efectivo que nos da el recubrimiento, nos muestra un panorama del ahorro que tendremos en la compra de tubos radiantes.

1. Ahorro de costos: Al ser más económico que los productos tradicionales, permite a las empresas reducir significativamente su inversión en materiales de aislamiento sin sacrificar calidad.

2. Efectividad y eficiencia en el desarrollo de aplicación: Nuestro proceso de recubrimiento esta hecho para agilizar y minimizar los tiempos de entrega, instalación y reduce costos de mano de obra.

3. Mayor eficiencia térmica: Mejora el aislamiento térmico, lo que se traduce en una optimización del consumo energético al

mantener mejor la temperatura dentro del horno, reduciendo la necesidad de energía para mantener temperaturas constantes.

4. Durabilidad de los equipos: Aumenta la vida útil de los elementos radiantes y otros componentes del horno, disminuyendo los costos de mantenimiento y el tiempo de inactividad por reparaciones.

5. Menor necesidad de cambio de equipos: El recubrimiento protege eficazmente los elementos radiantes del horno, lo que reduce el desgaste y la frecuencia con la que se deben reemplazar, contribuyendo a la longevidad de los equipos.

6. Mejora en el rendimiento operativo: Al reducir las pérdidas de calor, se incrementa la productividad del horno, ya que alcanza y mantiene la temperatura deseada más rápidamente.

®

